

ProJet™

HD 3500 & HD 3500Plus

プロフェッショナル3Dプリンタ

Precision
Productivity
Ease-of-Use



ProJet HD3500 & HD3500 Plusは、
高精細・高精度で耐久性のある
大型造形エリアを持つプラスチックモデルを
作ります。材料や造形モードが選択でき、
試作・機能テスト・デザインツールとして
多くの用途にご利用できます。

● 微細形状・高精度

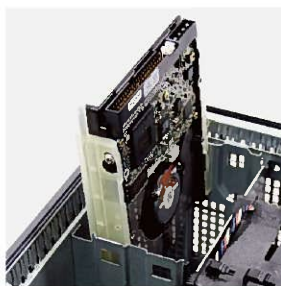
マルチジェットモデリング技術を利用し、
最小0.05mmピッチ薄肉厚0.5mmまで表現可能。
繊細なディテールかつ滑らかな面を造形します。

● ワックス、サポートの優位性

定温恒温機と超音波洗浄装置を使うことで、
手作業することなく簡単に薄肉厚や微細形状を壊さず
パーツを取り出せます。

● 生産性の向上

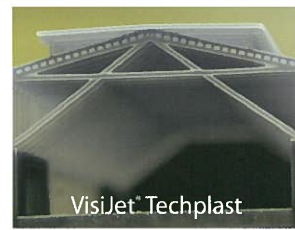
スタッキング機能により、パーツをZ方向に
積み重ねて一度に複数のモデルを造形可能。造形の
生産効率を上げることができます。



©2012 by 3D Systems, Inc. All rights reserved.
仕様は予告なく変更されることがあります。
3Dロゴはそれぞれ、3D Systems Inc. の商標及び登録商標です。
PN 70731 Issue Date January 2011

様々な材料に対応

特性	条件	VisiJet® Crystal	VisiJet® Proplast	VisiJet® Navy	VisiJet® Techplast	VisiJet® Procast	VisiJet® S300
基本成分		----- UV 硬化アクリルプラスチック -----					ワックスのサポート材
色		ナチュラル	ナチュラル	ブルー	グレー	ダークブルー	白
ボトル量, kg		2	2	2	2	2	2
密度 @ 80 °C (液状), g/cm³	ASTM D4164	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	-
引張強度, MPa	ASTM D638	42.4	26.2	20.5	22.1	32	-
引張弾性率, MPa	ASTM D638	1463	1108	735	866	1724	-
破断時の伸び, %	ASTM D638	6.83	8.97	8	6.1	12.3	-
曲げ強度, MPa	ASTM D638	49	26.6	28.1	28.1	45	-
熱変形温度 @ 0.45 MPa, °C	ASTM D648	56	46	46	46	-	-
残灰率, %		-	0.01	0.01	0.01	0.01	-
融点, °C		-	-	-	-	-	60
軟化温度, °C		-	-	-	-	-	40
ProJet 対象モデル		SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	SD, HD
説明		タフ・プラスチック、半透明	プラスチック、ナチュラル	プラスチック、ブルー	プラスチック、グレー	鋳造可能なプラスチック	ハンズフリー溶脱無害性ワックス



製品スペック



ProJet™ SD 3500



ProJet™ HD 3500



ProJet™ HD 3500Plus

特徴	ProJet™ SD 3500	ProJet™ HD 3500	ProJet™ HD 3500Plus
造形モード	HD - ノーマル (高解像度)	HD - ノーマル (高解像度) UHD - ウルトラ (超高解像度)	HD - ノーマル (高解像度) UHD - ウルトラ (超高解像度) XHD - エクストリーム (最高解像度)
造形範囲 (x, y, z) HD モード UHD モード XHD モード	298 x 185 x 203 mm - -	298 x 185 x 203 mm 127 x 178 x 152 mm -	298 x 185 x 203 mm 203 x 178 x 152 mm 203 x 178 x 152 mm
解像度 HD モード UHD モード XHD モード	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ - -	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ 750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 μ -	375 x 375 x 790 DPI (xyz); 積層ピッチ 32 μ 750 x 750 x 890 DPI (xyz); 積層ピッチ 29 μ 750 x 750 x 1600 DPI (xyz); 積層ピッチ 16 μ
精度 (参考値)	0.025-0.05 mm (1インチ辺り) [ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがあります]		
E-mail 通知機能	あり	あり	あり
造形材料	VisiJet® Crystal VisiJet® Proplast VisiJet® Navy VisiJet® Techplast -	VisiJet® Crystal VisiJet® Proplast VisiJet® Navy VisiJet® Techplast VisiJet® Procast	VisiJet® Crystal VisiJet® Proplast VisiJet® Navy VisiJet® Techplast VisiJet® Procast
サポート材料	VisiJet® S300	VisiJet® S300	VisiJet® S300
材料の梱包 造形材 サポート材	2kg ボトル (マシンには2本まで搭載でき、自動で切り替わります) 2kg ボトル (マシンには2本まで搭載でき、自動で切り替わります)		
電源および消費電流	100-127 VAC, 50/60 Hz, 単相交流, 15アンペア; 200-240 VAC, 50 Hz, 単相交流, 10アンペア *注		
寸法 (幅×奥行×高さ) 本枠梱包状態 本体のみ	838 x 1422 x 1753 mm 749 x 1207 x 1543 mm	838 x 1422 x 1753 mm 749 x 1207 x 1543 mm	838 x 1422 x 1753 mm 749 x 1207 x 1543 mm
重量 本枠梱包状態 本体のみ	401 kg 279 kg	401 kg 279 kg	401 kg 279 kg
ProJet™ アクセラレータソフトウェア	造形ジョブの作成、プリンタへの送信、ジョブ・キューの管理が容易 自動パーツ・レイアウト機能や、造形の最適化ツール パーツ・スタッキング、ネスティング機能 (ProJet SDは除く) 豊富なパーツ・ファイル編集ツール サポートの自動生成機能 ジョブ統計値のレポートツール		
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応		
推奨クライアントPC	1.8 GHz, 1GB RAM (OpenGLをサポートする64 mbビデオRAM) またはそれ以上		
クライアントOS要求	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7		
入力データ形式	STL と SLC	STL と SLC	STL と SLC
操作環境温度	18-28 °C	18-28 °C	18-28 °C
騒音レベル	約65 デシベル未満 (ファンを中レベルに設定した場合)		
認証	CE	CE, UL	CE, UL



TOYOTSU MACHINERY

株式会社豊通マシナリー

● デジタルソリューション部

108-0075 東京都港区港南2-12-32

SOUTH PORT 品川 4F

TEL:03-5781-5739 FAX:03-5781-5804

URL: <http://www.3d-solution.jp/>